

CNC DRÁTOVÁ ŘEZAČKA CHMER G32S



CNC DRÁTOVÁ ŘEZAČKA CHMER 360 L⁺



TECHNICKÁ DATA G32S

Drátová řezačka CHMER obsahuje AC servomotory s přímým pohonem, lineárním vedením a velmi přesnými kuličkovými šrouby.

G32S	
Pojezd osy X	360
Pojezd osy Y	250
Pojezd osy Z	220
Pojezdy os U - V	60 x 60
Rozměry obrobku	725 x 560
Výška obrobku	215
Hmotnost obrobku	300
Rychloposuv	800 mm/min
Řízení posuvu	AC servomotor
Průměr drátu	(0.10) 0.15 – 0.30 (0.25) mm
Max. posuv drátu	300 mm/s
Napnutí drátu	2 – 28 N
Max. úhel řezu	±14,5° / 80mm
Hmotnost stroje	2300 kg
Vodítka drátu	Diamantová kruhová
Cívka drátu	Typ K160, K200

Nádrž a filtrace	
Objem nádrže (l)	590
Filtrační systém	2 ks papírových filtrů
Deionizace	6 l

Kontrola vodivosti	Automatické digitální
Kontrola teploty	Součástí stroje

Generátor	
Typ	MOS FET tranzistor
Pracovní proud	30 A
Proudové stupně	10
Toff stupně	50

CNC řízení	
Průmyslové PC	5X86-P75 CPU
Vstupní zařízení	klávesnice, RS-232C, USB, LAN
Displej	15" LCD barevný dotykový displej
Řídící systém	32 bit, 1CPU
Řízené osy	X, Y, Z, U, V
Vstup. jednotka	0,1 µm
Vstupní hodnota	±9999,999 mm
Interpolace	lineární, kruhová
Odměřování	mm / palce
Řezná rychlost	servo / konstantní
Měřítka	0,001 – 9999
Technologická paměť	1000 – 9999
Vstupní napětí	3 x AC 220V ±10% 50Hz nebo 60Hz
Příkon	13 kVA

TECHNICKÁ DATA GX360L+

Drátová řezačka CHMER GX360L+ poskytuje nejnovější technologii s CHMER lineárními motory a ovladači Panasonic.

GS360 L+	
Pojezd osy X	360
Pojezd osy Y	250
Pojezd osy Z	220
Pojezdy os U - V	60 x 60
Rozměry obrobku	725 x 560
Výška obrobku	215
Hmotnost obrobku	300
Rychloposuv	1500 mm/min
Řízení posuvu	AC servomotor
Průměr drátu	(0.10) 0.15 – 0.30 (0.25) mm
Max. posuv drátu	300 mm/s
Napnutí drátu	3 – 25 N
Max. úhel řezu	±14,5° / 80mm
Hmotnost stroje	2500 kg
Vodítka drátu	Diamantová kruhová
Cívka drátu	Typ K160, K200

Nádrž a filtrace	
Objem nádrže (l)	590
Filtrační systém	2 ks papírových filtrů
Deionizace	14 L
Kontrola vodivosti	Automatické digitální
Kontrola teploty	Automatické

Generátor	
Typ	Power MOS Tranzistor
Pracovní proud	25 A
Proudové stupně	10
Toff stupně	50

CNC řízení	
Průmyslové PC	5X86-P75 CPU
Vstupní zařízení	klávesnice, RS-232C, USB, LAN
Displej	15" LCD barevný dotykový displej
Řídící systém	32 bit, 1CPU
Řízené osy	X, Y, Z, U, V,
Vstup. jednotka	0,1 μm
Vstupní hodnota	±9999,999 mm
Interpolace	lineární, kruhová
Odměřování	mm / palce
Řezná rychlost	servo / konstantní
Měřítka	0,001 – 9999
Technologická paměť	1000 – 9999
Vstupní napětí	3 x AC 220V ±5% 50Hz nebo 60Hz
Příkon	11 kVA