

PENTA 432*i* HSC

HSC vertikální obráběcí
centrum na elektrody



 **PENTA**[®]
T R A D I N G

PENTA 432i HSC

Ekonomické
řešení

PENTA TRADING, spol. s r. o. představuje inovované HSC vertikální frézovací centrum určené především pro obrábění elektrod, barevných kovů, plastů a dřeva.

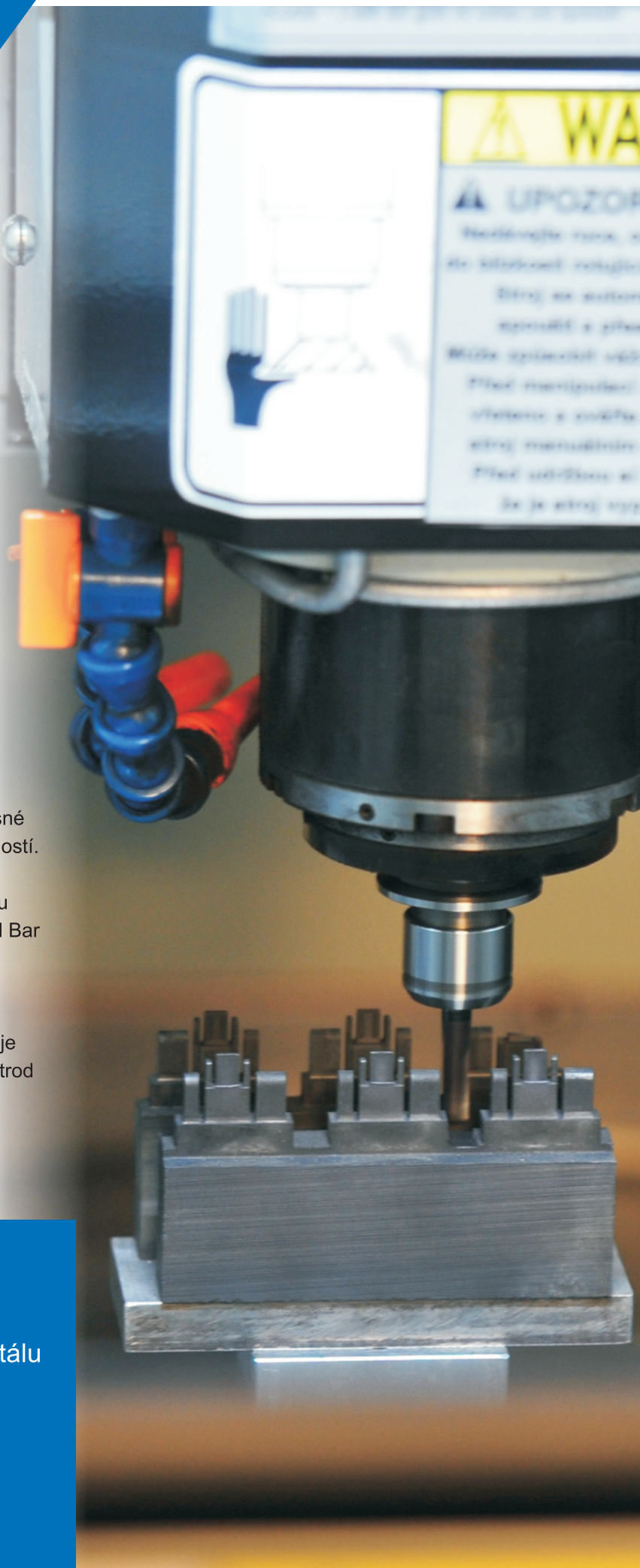
PENTA 432i HSC je díky výhodné kombinaci technických parametrů a přiměřené ceny ekonomicky smysluplným doplněním pracovišť pro výrobu forem.

❖ Přesvědčte se o výhodách:

- Tuhá portálová konstrukce umožňuje velmi přesné a zároveň dynamické 3D obrábění bez nepřesností.
- Zvýšený pracovní prostor pod vřetenem
- Pravostranné intuitivní ovládání řídicího systému
- Kalibrované laserem a zařízením Renishaw Ball Bar
- Výkonné AC vřeteno s vnitřním chlazením se 40 000 ot./min.
- AC servomotory Panasonic
- Ve spojení s kvalitním odsáváním grafitu zajišťuje efektivní a smysluplnou výrobu grafitových elektrod
- **Nejvhodnější doplněk hloubicího pracoviště** ve své třídě.

Proč zvolit HSC od PENTY?

- Vysoká rychlost a dynamika
- Vysoká tuhost díky litinovému portálu
- Dostatečná přesnost
- Mimořádná spolehlivost
- Účinný servis
- **Vynikající poměr cena/výkon**



PENTA 432i HSC



Posuvy os (X x Y x Z)	mm	400 (+120 ATC) x 350 x 200
Pracovní prostor	mm	550 x 400
Odstup stůl - vřeteno	mm	260/460
Max. velikost obrobku	mm	400 x 300 x 330
Max. hmotnost obrobku	kg	100
Rychloposuv	m/min.	12
Rozlišení	mm	0,001
Přesnost pozicování	mm	0,005
Otáčky vřetene	ot./min.	6 000 – 40 000
Výkon vřetene	kW	3
Výměník nástrojů	pozic	6
Typ držáku	–	ISO-20
Kleštiny	–	ER-16
Průměr nástrojů	mm	1,0 – 10,0 mm
Váha stroje	kg	1 350

Standardní vybavení

- Řídicí systém PC BASE SYNTEC
- Automatický výměník nástrojů
- Chladicí zařízení
- Centrální mazání vřetene
- Skříňka s náradím
- Pracovní lampa
- Ruční kolečko
- Upínky
- Šrouby M8
- Návod k použití a údržbě
- Odpadní nádoba na třísky
- Transformátor 3 x 400 V

Servisní podpora

Jsme specializovaná firma v oboru elektroeroze a HSC obrábění. Zabýváme se výhradně vývojem, výrobou, prodejem a servisem elektroerozivních a HSC strojů, jejich příslušenství a spotřebního materiálu, poskytováním služby elektroerozivního obrábění na zakázku, výrobou grafitových elektrod na zakázku, výzkumem a vzděláváním v oboru elektroeroze a HSC.

Přizpůsobujeme potřebám svých zákazníků počet, úroveň a vybavení servisních techniků tak, aby svou dosažitelností a kvalitou provedené práce byli schopni včas a velmi účinně reagovat na potřeby všech zákazníků. Rozmísťujeme servisní střediska na území České republiky, Moravy a Slezska tak, aby servisní pokrytí bylo celoplošné.

Máme kvalitní a funkční servisní dispečink, na který se hlásí technické nebo technologické požadavky.

Servisní zásah

Servisní zásah začíná telefonickou analýzou a poradenstvím, u vybraných řídicích systémů v případě potřeby dálkovým připojením se ke stroji a dálkovou analýzou s možností úpravy systému na dálku. V případě potřeby je vždy připraven technik v nejbližším servisním středisku k fyzickému výjezdu do 1 hodiny od nahlášení. Všichni technici jsou vybaveni iPADy s kompletní servisní historií daného stroje, veškerou servisní dokumentací a i finální vyplnění servisních zpráv spočívá pouze v podpisu zákazníkem na dotykové obrazovce iPADu. Následně ihned obdrží zákazník servisní zprávu ve své emailové poště.

Servisní horká linka non stop a propracovaná struktura servisního střediska spolu s počtem a kvalifikací servisních a aplikačních techniků, důsledná evidence a statistika servisních zásahů a u vybraných řídicích systémů možnost dálkového přístupu do obrazovky stroje zaručuje, že servisní zásah začíná okamžitě při nahlášení problému.

Pro účely efektivního kontaktu je uživatelům k dispozici „kontaktní karta“, která je dodávána s dokumentací.

Tým 23 pracovníků servisního oddělení (servisní dispečer, servisní manažeři, senior technici, servisní technici, aplikační technici, vývojoví pracovníci, programátor, referent náhradních dílů a asistentka servisu) je garancí, že oprava proběhne v nejkratším fyzicky zvládnutelném čase a s plným nasazením a pozorností věnovanou každému nahlášení požadavku.

Statisticky se daří odstranit většinu závad do 4 hodin od jejich nahlášení.

- Odborně vyškolení technici PENTA
- Technická podpora téměř 24 hodin denně
- Náhradní díly na skladě a ihned k dodání
- Předváděcí střediska připravena pro pomoc
- Možnost kooperací
- Zaškolení před dodávkou stroje
- HELP DESK - podpora iSERVICE

OBCHODNÍ, VÝROBNÍ A SERVISNÍ STŘEDISKA

ŘÍČANY – Černokostelecká 2246

Centrála, servisní dispečink, vývoj, sklad náhradních dílů, sklad spotřebního materiálu.

ŘÍČANY – Široká 47

Aplikační středisko – servis, technologické poradenství, školicí středisko, erodování a HSC frézování na zakázku.

LOUNY – Husova 558

Technologické centrum elektroeroze – servis, technologické poradenství, školicí středisko, erodování na zakázku.

POSTŘELMOV – Zahradní 229

Aplikační centrum elektroeroze – servis, technologické poradenství, vývoj, testovací laboratoř, erodování na zakázku.

IVANČICE – Tovární 23/2

Aplikační centrum elektroeroze – vývoj technologií a testování, veškerá kooperace na drátových řezačkách, CNC hloubičkách, HSC frézování grafitových elektrod.

ŽDÁR NAD SÁZAVOU – Jiřího z Poděbrad 7

Obchodní pobočka.

POPRAD – PENTA SLOVENSKO, s. r. o., Hodžova 4944, Priemyselný areál Poprad – Východ
Zastoupení pro SR.

Disponujeme kompletní zásobou náhradních dílů a řadou předváděcích a skladových strojů, ze kterých lze v případě potřeby rovněž čerpat. Úzce spolupracujeme s vývojovými pracovníky, techniky a elektroniky našich dodavatelů a tím zajišťujeme vysoké odborné znalosti našich techniků.



Hotline Česká republika:
+420 724 070 070

Hotline Slovenská republika:
+421 903 904 874



PENTA TRADING, spol. s r. o.
Areál GREEN SQUARE, Hala A4
Černokostelecká 2246, 251 01 Říčany
Tel.: +420 241 480 232
penta@penta-edm.cz
www.penta-edm.cz

PENTA SLOVENSKO, s. r. o.
Priemyselný areál Poprad – Východ
Hodžova 4944, 058 01 Poprad
Tel.: +421 52 4180 201
penta@penta-edm.sk
www.penta-edm.sk

