

INOVOVANÁ ŘADA HLOUBIČEK PENTA GR*i* CNC S VYJÍŽDĚCÍ VANOU

PENTA 534GR*i* CNC

Kompaktní elektroerozivní
hloubička

❖ Vlastnosti

- Nejnovější generátor P-MG1
- Vyjížděcí vana pro zrychlení času napouštění a pro větší a těžší obrobky
- Vysoká efektivita, rychlé hloubení
- Vysoká přesnost a dynamika – pevná granitová konstrukce
- Vhodná pro erodování grafitových žebířů
- Bezvýplachové technologie – výplach rychlým pohybem elektrody – vhodné pro hluboké dutiny vč. šlichtování
- Malé opotřebení elektrod snižuje výrobní náklady
- Uživatelsky velmi přívětivé ovládání
- Kompaktní konstrukce – snadná instalace
- Široký výběr volitelných prvků

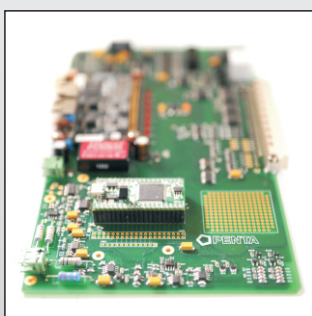
❖ PENTA CNC generátor a PENTA CNC řídicí systém

Generátor P-MG1

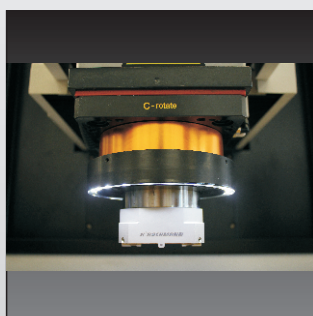
- Variabilní řízení průběhu každého pulsu na základě stavu v jiskrové mezeři – včas brání vzniku zápalu
- Několikastupňová ochrana proti zápalu a zkratu – maximální priorita pro ochranu elektrody
- Speciální technologie pro grafitová žebra a hluboké dutiny včetně šlichtování, speciální technologie pro letecký průmysl, leštění
- Velmi jednoduchá a moderní konstrukce – pouze jedna generátorová deska a jedna řídicí deska

Řídicí systém

- 15" LCD dotyková obrazovka se systémem Windows CE
- Libovolný ovládací jazyk s možností změny i během práce
- Automatické měřicí cykly snadno rozšiřitelné dle typu práce
- Načtení pozic a programů ze souboru DXF/ CSV
- Pohodlné CNC programování i během erodování, možnost použití podprogramů a maker, on-line výpočtů, skoků, opakování; použití proměnných – otevírá nové možnosti CNC programování
- Volitelné obrazovky pro uživatelská nastavení, otevřený systém pro vlastní úpravy
- Kontextová nápověda pro všechny funkce
- Dohledové funkce a hlášení o stavu
- Podpora automatizace – umožňuje nasadit stroj v bezobslužném provozu v automatizační buňce



Elektronická deska
s moderním FPGA obvodem



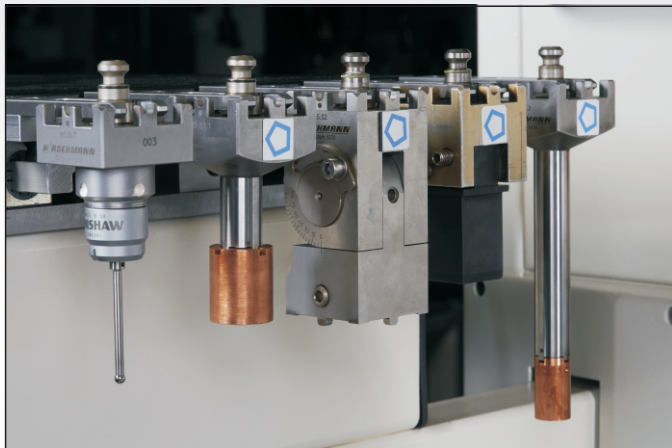
C-osa s upínacem
a integrovaným osvětlením

PENTA 534GR <i>i</i>	Technická data
Pojezdy os (X x Y x Z)	500 x 300 x 400 mm
Max. výška dielektrika	300 mm
Odstup stůl - pinola	200 – 600 mm (min. – max.)
Upínací stůl	740 x 390 mm
Hmotnost obrobku	800 kg (max.)
Rozměry stroje	2 640 x 2 030 x 3 200 mm
Hmotnost stroje	3 800 kg
Náplň dielektrika	380 l
Max. efektivní proud	65A

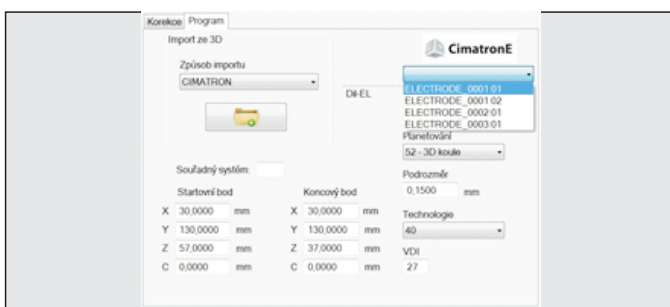
ČIPOVÁNÍ ELEKTROD

Inteligentní programování hloubiček PENTA

Unikátní technologie čipování elektrod významně zkracuje přípravný čas, podstatně snižuje chybovost a zvyšuje efektivitu výroby forem.



Elektrody opatřené čipem



SW pro import pozic a 3D hloubení

Hlavní výhody našeho řešení

- Přímý import dat z CAD/CAM systémů
- Každá elektroda je označena – udržuje se přehled
- Výrazně snižuje chyby v zadávání korekcí a tvorby CNC programů
- Není potřeba složitý SW na správu dat
- Není potřeba on-line připojení
- Snadné použití opravdu pro každého, lze začít korekcemi elektrody, postupně pak přejít na další funkce
- Dlouhá životnost
- Nízká cena

ŘÍČANY | LOUNY | POSTŘELMOV | IVANČICE | ŽDÁR NAD SÁZAVOU | POPRAD



SERVISNÍ PODPORA Hot line 24/7 ČR +420 724 070 070

PENTA TRADING, spol. s r. o.

Tel.: +420 602 313 429
obchod@penta-edm.cz
www.penta-edm.cz

PENTA SLOVENSKO, s. r. o.

Tel.: +421 052 / 4180 201
penta@penta-edm.sk
www.penta-edm.sk

PENTA®
TRADING