

Hloubičky od PENTA TRADING vítězí díky příznivému poměru výkonu a ceny

PENTA TRADING je již léta tradičním a nejvýznamnějším dodavatelem elektroerozivních strojů v České a Slovenské republice. **Je jedinou českou firmou v oboru, která má i vlastní vývoj a výrobu.** Díky rozsáhlé a propracované servisní síti je v současné době skutečným lídrem na trhu elektroeroze.

Tradice, rozsah nabídky a komplexnost služeb jsou silné stránky, které firmu dostaly na špičku kvality strojů a servisu. V produktové nabídce jsou například přední světové značky FANUC a EXERON, jejichž je společnost výhradním dodavatelem v ČR a SR. Společnost zároveň ale vyvinula a vyrábí vlastní hloubičky pod označením PENTA CNC.

V segmentu elektroerozivních hloubiček nadrozměrných velikostí je dokonce PENTA TRADING jedna ze tří firem na světě, která stroj takové velikosti dokáže vyrobit. Její vývojoví pracovníci dobře vědí, že modifikace

a zhotovení dílů forem není sériová výroba. Je to zakázková práce podle požadavků zákazníka, který například požaduje modifikaci velkých forem do hmotnosti až 30 tun. Je nutné obrábět hluboká žebra a dutiny s vysokou přesností, a přitom není možné využít klasické frézování. Pro takovou zakázku je elektroerozivní hloubička od Penty Trading výborným doplněním stávajícího strojového parku. Takovou tuzemskou instalaci stroje z poslední doby je například velká hloubička pro jednoho z významných českých dodavatelů forem pro automobilový průmysl.

TAJEMSTVÍ ÚSPĚCHU

Díky vlastnímu vývoji expanduje PENTA TRADING i na světové trhy a vlastní produkty společnost již instalovala na několika kontinentech.

Například krátce po loňském veletrhu TIMTOS, kde firma vystavovala ve společné expozici s tchajwanským partnerem, byla sedmiosá hloubička dodána významné letecké firmě v Singapuru. Stroj má rotační stůl o průměru 1,7 m a pojezdy 800 × 700 × 500 mm. Disponuje naklápací osou pro nastavení úhlu obrábění a krátkou rychlou erodovací osou integrovanou v rámu naklápací osy spolu se standardní osou C a pneumatickým upínačem.

Unikátní novinka podle vedení společnosti prorazila hlavně díky jednoduchosti a snadné ovladatelnosti vlastního řídicího systému, vysoké spolehlivosti a dobré ceně. Za úspěchem stojí i několikaletý vývoj vlastního generátoru, který lze přizpůsobit nestandardním kombinacím materiálů.

ZCELA NOVÉ ŘEŠENÍ

Zatím vůbec největší stroj, hloubičku s třímetrovým pojezdem a dvěma pinolami, byste našli až na druhém konci světa - v brazilském Joinville - kde firma loni v létě instalovala svou poslední novinku vlastní koncepce. Nový systém dokonce umožňuje řídit obě erodovací hlavy z jednoho ovládacího panelu (přičemž takové stroje lze ovládat až čtyřmi!).

Systém dvou erodovacích hlav si vyžádal zcela nové řešení generátoru a CNC systému, který je pro elektroerozivní stroj klíčovým prvkem. Dálková diagnostika umožňuje dozorovat výrobní postup. To ovlivní produktivitu opracování formy ve prospěch zákazníka a poskytne mu nemalou konkurenční výhodu.

Hloubičky z Řičan jsou obzvláště vhodné pro segment speciálního obrábění a mají slibný potenciál všude tam, kde je rozvinutý automobilový a letecký průmysl. ➔



Velký výprodej skladových vyhazovačů

Sleva až 50 % do vyprodání zásob!

Akce se vztahuje na válcové vyhazovače kalené a oxidované – plazmově nitridované

Pro nabídku kontaktujte naše obchodní oddělení na:
E-mail: normalie@penta-edm.cz / Mobil: +420 724 210 334

Vše pro elektroerozi od jednoho dodavatele

